

GTP-13

www.gtp13.com



Rudolf Fillafer

GTP-13 Projektleitung
rudolf_fillafer@hotmail.com
 +43-664-44 26 486

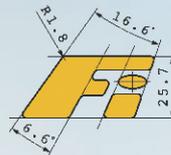


Handgefertigt in Österreich
 Lieferzeit ca. 2 Jahre
 Preis auf Anfrage
 Andere Antriebsvarianten möglich

Dr.-Ing. Alexander Fillafer

Entwicklung & Prototypenfertigung
fillafer.a@gmail.com

Namlach 28 | A-9841 Winklern | AUT



GTP-13

Made in Austria

www.gtp13.com

Der GTP-13 ist eine Neuentwicklung aus Österreich, dessen Design und Stil sich an den legendären "Supersportscars" der späten 1960er Jahre orientiert. Die äußere Gestalt des GTP-13 ist frei dem historischen Ford F3L nachempfunden. Dieser ist eines der schönsten Exemplare seiner Epoche, blieb jedoch technisch unausgereift und erfolglos im Rennbetrieb. Daher wurden beim GTP-13 insbesondere das Chassis, der Antrieb und die Radaufhängungen mithilfe moderner Berechnungs- und Optimierungsverfahren neu entworfen. Alleine dafür und für die Konstruktion des GTP-13 wurden über 3000 Ingenieursstunden aufgewendet. Der GTP-13 ist unter allen Sportwagen ein Extrem. Er ist zu 100 % von Hand gefertigt. Dabei verschmelzen seine Aramid-Wabenbaukarosserie mit 24 kg und weniger als einen Meter Dachhöhe, das Aluminium-Leichtbaumonocoque und der rund 600 PS leistende 6-Liter V8-Saugmotor zu einem Supersportwagen mit 740 kg Leergewicht. Entwicklung und Herstellung des GTP-13 sind das Resultat der privaten Initiative von Dr.-Ing. Alex Fillafer und Rudolf Fillafer.



Erstpräsentation im März 2016 im Hangar-7, Salzburg



Technische Daten des GTP-13:

- Maße: L 4,45 m; B 1,86 m; H 0,95 m; Leermasse 740 kg.
- Antrieb: V8-Saugmotor mit 5957 cm³ Hubraum und ~600 PS (450 kW); Ford Windsor SB Konfiguration mit Aluminium-Block und -Zylinderköpfen; Fillafer- Schieberdrosselsteuerung und -Trockensumpfülsystem; elektronisch gesteuerte Saugrohr-Einspritzung mit λ -Regelung; Doppel-Katalysatoren und Doppel-Reflexionsschalldämpfer.
- Leichtbauchassis in Monocoque-Bauweise aus genieteten Aluminiumbaugruppen (nach Luftfahrtstandard) und WIG-geschweißten Stahlbaugruppen; Verdrehsteifigkeit 12 kNm/°, Gesamtmasse 91 kg.
- Einzelradaufhängung; Hinterradantrieb; Felgen hinten Ø15" und B 14"; vorne Ø15" und B 10".
- Karosserie: im Vakuum geformt; GFK-Aramidwaben-Sandwichkonstruktion mit Epoxy-Matrix; Karosseriemasse 24 kg.



Detailansicht des Hecks



Cockpit im Stil der legendären "Supersportscars"



Hintere Radadaufhängung



Detailansicht der Fahrzeugmitte

